

Batteurs mélangeurs XBM20 Batteur modèle de table 20 L, variation de vitesse mécanique

REPÈRE # _____

MODELE # _____

NOM # _____

SIS # _____

AIA # _____

**600238 (XBM20TB)**

Batteur mélangeur 20 litres à variation mécanique. Modèle table. Livré avec 3 outils. Mono 230 V

600239 (XBM20T3)

Batteur mélangeur 20 litres à variation mécanique. Modèle table. Livré avec 3 outils. Tri 230/400 V

Caractéristiques principales

- Batteur mélangeur professionnel avec toutes les fonctions pour mélanger, pétrir, fouetter et émulsionner.
- Variateur de vitesse mécanique.
- Un dispositif de sécurité arrête automatiquement la machine lorsque la cuve est abaissée.
- Livré avec :-crochet en spirale, palette, fouet et cuve 20 litres
- Panneau de commande étanche (IP55) à boutons tactiles avec réglage et affichage de la minuterie.
- Écran de sécurité fil métallique avec goulotte amovible pour ajouter des produits en cours de préparation tout en assurant la sécurité de l'opérateur.
- Écran de sécurité métallique pivotant et amovible pour un nettoyage facile.
- Ecran plein de sécurité amovible, sans Bisphenol A, fixé sur l'écran fil inox, limitant les particules de farine et de poussière dites "folle farine" au cours des préparations.(EN 454_2015)
- Capacité maximum (détrempe farine avec 60 % d'hydratation) 6 kg. Adaptée pour 50-150 repas par service.
- La montée et l'abaissement de la cuve sont contrôlés par un levier avec blocage automatique de la cuve en position relevée.
- Sécurité utilisateur par détection de la cuve (EN 454_2015) ; le batteur ne peut fonctionner que si la cuve est présente et si l'écran de sécurité est fermé.

Construction

- Design compact permettant l'installation sur une table.
- Cuve en inox AISI 302 d'une capacité de 20 litres.
- Moteur asynchrone puissant.
- Puissance : 750 watts.
- Construction robuste avec châssis mécano-soudé.
- Châssis en matériau inoxydable.
- Mécanisme du planétaire auto lubrifié, évitant ainsi tout risque de perte d'huile.
- Mécanisme planétaire protégé contre les projections d'eau (contrôles électriques IP55 et machine IP23).
- 8 vitesses actionnées par levier lorsque la machine est en marche, selon l'outil et l'homogénéité du mélange. Vitesse du planétaire de 35 à 180 tr/mn.
- L'écran plein de sécurité et l'écran fil inox, sont amovibles et se démontent sans outils pour faciliter le lavage au lave-vaisselle.
- Pieds réglables pour une bonne stabilité.

Accessoires inclus

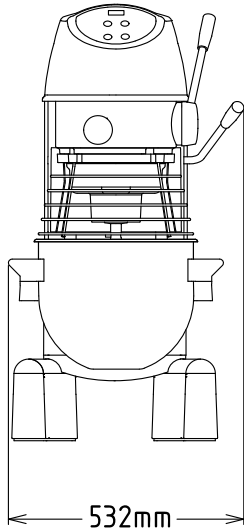
- 1 X Bol 20 l. PNC 650121
- 1 X Fouet 20 l. PNC 653109
- 1 X Crochet 20 l. PNC 653114
- 1 X Palette 20 l. PNC 653116

Accessoires en option

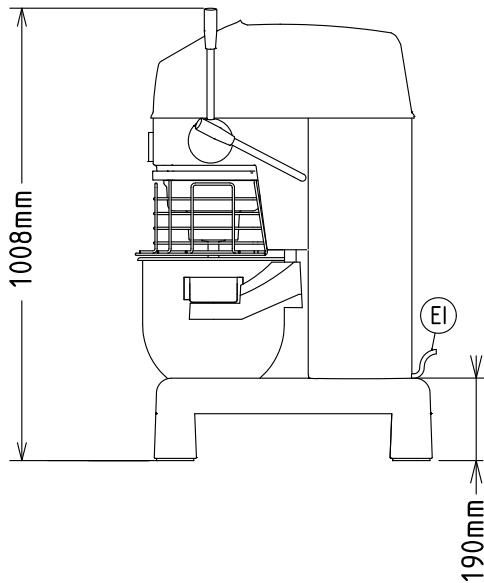
APPROBATION: _____

- Bol 20 l. PNC 650121
- Equipement de réduction 10 l. (cuve et 3 outils) PNC 650122
- Fouet 20 l. PNC 653109
- Crochet 20 l. PNC 653114
- Palette 20 l. PNC 653116
- Fouet 20 l. renforcé (pour travail des crèmes à froid) PNC 653254
- Table INOX / XBM20 - XBE20 PNC 653434

Avant

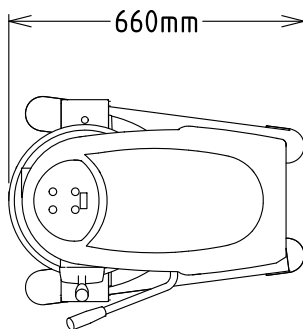


Côté



EI = Connexion électrique

Dessus



Électrique

Voltage :

600238 (XBM20TB)

220-240 V/1N ph/50 Hz

200-240/380-415 V/3 ph/50 Hz

600239 (XBM20T3)

Puissance de raccordement 0.75 kW

Total Watts :

0.75 kW

Capacité

Rendement :

6 kg/Cycle

Capacité

ISO 9001; ISO 14001 Litre

Informations générales

Largeur extérieure

521 mm

Profondeur extérieure

685 mm

Hauteur extérieure

1010 mm

Poids brut :

600238 (XBM20TB)

95 kg

600239 (XBM20T3)

94 kg

Poids net (kg) :

76

Détrempe :

6 kg avec crochet spiral

Blanc d'oeuf :

ISO 9001 avec Fouet